

## Платье 19

### *Платье с рюшами на груди*

Нежное платье без подкладки свободного А-силуэта с рюшами по кокетке груди, под которыми можно спрятать молнии для кормления. Рукав втачной с воланом. Полукруглый вырез горловины обработан бейкой. Талию можно подчеркнуть поясом.

Уровень сложности:

*Средний*

SVETA VAITIS  
*sew teach*

## Список необходимых материалов

Для подготовки выкройки

- Принтер для распечатки файла с выкройкой (или можно воспользоваться услугами копировальных центров)
- Ножницы для бумаги
- Скотч молярный или обычный

Для пошива:

- *Ткани для пошива. По свойствам:* мягкая, не просвечивающаяся, приятная к телу, не толстая  
*По составу:* шелк, вискоза, полиэстер, смесовые ткани (шелк + эластан, шелк + вискоза, вискоза + полиэстер).  
Рекомендуются следующие *виды тканей:* плательный шелковый или вискозный креп, креп-сатин, креп-жоржет, плательные.  
На фото платье выполнено из 100% вискозы от магазина [www.instagram.com/infant\\_angel\\_fabric](http://www.instagram.com/infant_angel_fabric)  
**РАСХОД** (Натуральные ткани дают усадку – учитывайте это при покупке материала. Рекомендуется взять на 5% больше)  
**Для всех ростов на размеры 40-46: 225 см при ширине полотна 140 см**  
**Для всех ростов на размеры 48-54: 255 см при ширине полотна 140 см**
- Нитки в тон ткани (универсальные тонкие) – 4 катушки (1 шт. – в швейную машину, и 3 шт. в оверлок для обработки срезов)
- Клеевая кромка долевая шириной 1 см (для укрепления срезов для притачивания молний для кормления) – 1 м
- Молнии потайные в тон ткани длиной 25-30 см – 2 шт.

Инструменты и оборудование:

- Ножницы раскройные
- Портновские булавки;
- Иглы для ручных работ (для сметывания);
- Иглы для швейной машины/оверлока (универсальные №80)
- Утюг, гладильная доска/стол
- Швейная машина, лапка для потайной молнии
- Оверлок (но можно срезы обработать на швейной машине, используя псевдооверлочные строчки)

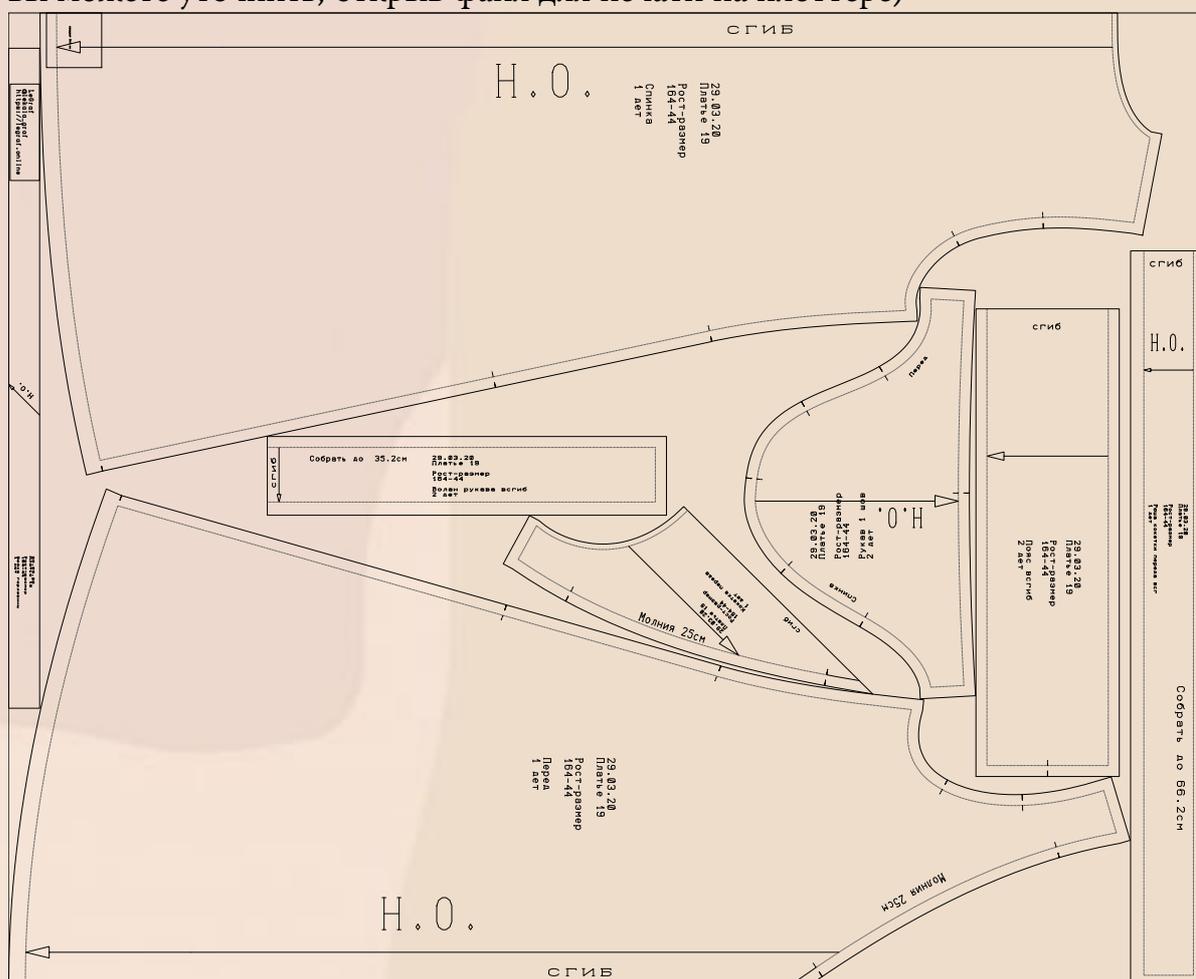
## КАК СОБРАТЬ ВЫКРОЙКУ

Перед печатью убедитесь, что в настройках принтера установлен масштаб 100%.

Сборка распечатанных страниц осуществляется в порядке нумерации, указанной на листах. Сначала рекомендуется собирать ряды: слева направо, ориентируясь на буквенные обозначения, затем совместить их между собой в одно полотно. Вырезать детали выкройки по внешним контурам (в деталях заложены припуски)

### *Схема сборки распечатанной выкройки на бумаге\**

\* для некоторых размеров схема может отличаться! (схему сборки своего размера вы можете уточнить, открыв файл для печати на плоттере)



## *Прибавки на свободу облегания:*

(указаны в половину ширины изделия)

По груди = 9 см

Длина изделия = 99 см

Длина рукава = 56 см

## *Подготовка ткани к раскрою*

### КАК ОПРЕДЕЛИТЬ ЛИЦЕВУЮ СТОРОНУ

Для определения лицевой стороны посмотрите на кромку ткани – на изнанке дырочки выпуклые, на лицевой – гладкие. Если не получается определить – ориентируйтесь на более благородную и гладкую сторону, помечая при раскрое деталей изнаночную сторону

### ДЕКАТИРОВКА ТКАНИ.

Перед раскроем необходимо провести decatировку ткани. Это необходимо для того, чтобы ткань не села в процессе пошива или после стирки. Декатируем основную ткань обязательно! Дублерин не декатируется. Для этого вы можете использовать следующие способы, в зависимости от ткани и наличия оборудования:

- провести влажно-тепловую обработку (отутюжить) парогенератором с изнаночной стороны по направлению долевой нити (вдоль кромки). Важно - ткани касаться без усилия, основная обработка – паром. Утюжим аккуратно и в одном направлении, чтобы не деформировать ткань. Если у вас в наличие обычный утюг с функцией пара (не парогенератор), то лучше перейти к следующему способу;
- замочить на несколько минут ткань в прохладной воде, дать стечь воде и высушить на максимально ровной поверхности, не допуская заломов. Затем, отутюжить ткань с изнанки по направлению долевой с паром.

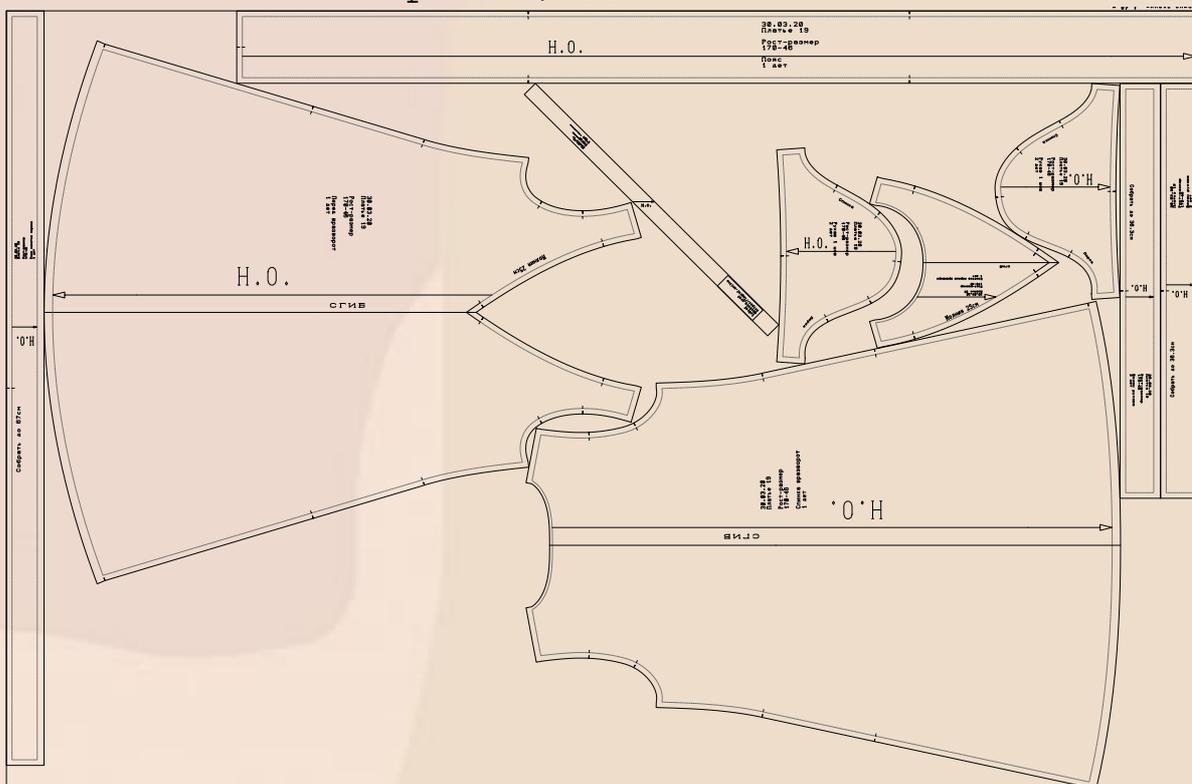
*В детали выкройки уже включены припуски - 1 см, внешний припуск рюшей, подгибка низа переда и спинки - 1,3 - 2 см*

## Схема расположения деталей при раскрое из основной ткани при ширине 140 см для размеров 40-46:

В целях экономии материала предложена раскладка деталей вразворот.

- Перед 1 деталь со сгибом
- Спинка 1 деталь со сгибом
- Рукав 2 детали
- Волан рукава 2 детали
- Рюша кокетки переда 1 деталь
- Кокетка переда 1 деталь
- Бейка горловины 1 деталь

Кромка, долевая нить



## *Последовательность пошива платья*



Продублировать клеевой кромкой или полоской дублерина, выкроенной по долевой на ширину 1 см, места втачивания молнии на детали переда (между контрольными метками).



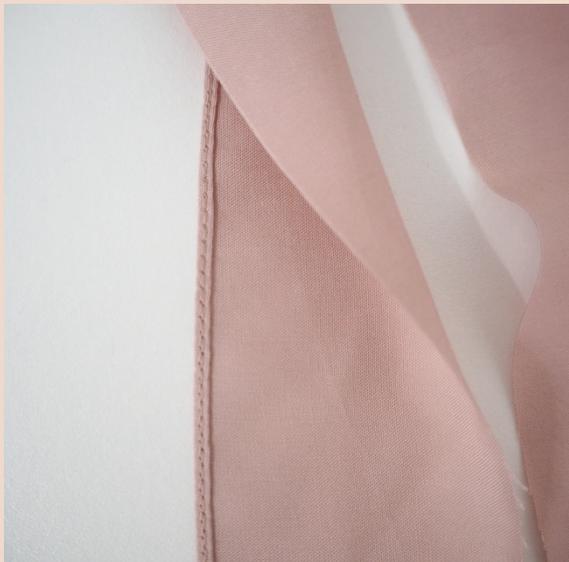
Продублировать клеевой кромкой или полоской дублерина, выкроенной по долевой на ширину 1 см, места втачивания молнии на детали кокетки переда (между контрольными метками).



Обработка внешнего припуска рюши кокетки переда московским швом. Нижний припуск рюши (1,3 см) отвернуть на 8-9 мм на изнаночную сторону, отстрочить на 1-2 мм от края сгиба. Удобно использовать лапку для отстрочки.



Подрезать припуск близко к строчке, не доходя 1-2 мм.



Отвернуть припуск со строчкой на изнаночную сторону на 2-3 мм и проложить еще одну строчку поверх первой. С лицевой стороны будет видна только одна строчка, с изнанки – одна на одной. Этот способ обработки уместен для тонких деликатных тканей.



По верхнему припуску рюши проложить две прямые строчки без закрепок на ширине стежка 4-5 мм параллельно друг другу, оставляя длинные концы ниток. Это технические строчки, позднее они будут удалены. Первая строчка в 5 мм от края, вторая – в 4 мм от первой. Потянув за две нижние нити с одной стороны, строчка будет стянута в сборку. Выполнить сборку и распределить ее равномерно по длине рюши.



Сложить лицом к лицу перед и спинку, совмещая и скалывая боковые срезы. Стачать, обметать на оверлоке припуски вместе и заутюжить на спинку.



На деталях воланов рукава стачать короткие срезы (сложив их лицом друг к другу). Припуски обметать на оверлоке и заутюжить на спинку волана (направление припуска будет совпадать с припуском шва рукава).



Нижний припуск воланов обработать московским швом: отвернуть на 8-9 мм на изнаночную сторону, отсрочить на 1-2 мм от края сгиба.